

Kombinat Dźwigów Osobowych
ZREMB

Zakład Montażu Dźwigów
w Warszawie

Oddział Techniczny w Krakowie
ul. Żelazna 34a

Kierownictwo Grupy Robót
Rzeszów

Paszport dźwigu typowego

1. Dane ogólne

- 1.1. Użytkownik dźwigu, adres ZOZ Przeworsk
1.2. Adres zainstalowania dźwigu Przeworsk - Szpital
1.3. Wytwórca: ZAKŁADY URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH W-wa, ul. Postępu 12
1.4. Zakład montujący: Zakład Montażowy w Krakowie
1.5. Rodzaj dźwigu (oznaczenie wg programu producenta) SDE
1.6. Numer fabryczny 48374 Rok budowy 1981

2. Dane techniczne

- 2.1. Udźwig nominalny 500 kg
2.2. Liczba przystanków 2 Liczba drzwi przystank. 2
2.3. Wysokość podnoszenia 3,2 mb
2.4. Prędkość nominalna i dojazdowa 6,5/0,125 m/s
2.5. Rodzaj sterowania zwykłe wg schematu E 0 722
2.6. Wymiary szybu i maszynowni odpowiadają Polskiej Normie PN-71/M-453 61

3. Wciągarka

- 3.1. Silnik elektryczny: typ 32JDCe756/24b, Nr fabr. 272002 moc 5,5/1,35 kW
prędkość obrotowa 100/250 obr./min., prąd znamionowy 15,7/19,6 A,
napięcie znamionowe 380 V
3.2. Hamulec typ druszczykowy
3.3. Luzownik typ ELC-3 Nr fabr. 32431
3.4. Reduktor typ R4 przełożenie 50:1 Nr fabr. 05219
3.5. Tarcza cierna \varnothing 580 rowki typ podcięte
kąt podcięcia 90° opasanie podwójne

4. Wyłączniki

- 4.1. Zestaw wyłącznika nadmiarowego: stycznik linowy typ MOI 28
zakres przełącznika termobimetalowego: 16-25 A
4.2. Dźwigu typ OZ 100
4.3. Główny. typ OZ 100
4.4. Zatrzymania, typ EV5
4.5. Przełącznik (aparatury) piętrowy typ BP 5 szt. 2
4.6. Krancowe, typ D 429r szt. 2

Drzwi przystankowe

- 5.1. Rodzaj wych. 2skrz typ SDDO wykonanie szerokość 1200 mm
5.2. Zamek bezpieczeństwa typ SZ 1
5.3. Krzywka przesuwana (ruchoma) typ KP 3

Rama kabiny typ KR 11-02-III

- 6.1. Chwytycze rodzaj KRB II

Kabina

- 7.1. Rodzaj drewniana typ
7.2. Drzwi kabinowe rodzaj nożycowe
7.3. Rodzaj podłogi ruchoma
7.4. Ciężar kabiny 855 kg

Przeciwwaga

- 8.1. Klocki: liczba 28 wymiar 700x100x75 ciężar 36,5 kg
8.2. Ciężar konstrukcji 50 kg
8.3. Ciężar przeciwwagi 1100 kg

Liny stalowe

- 9.1. Nośne, oznaczone wg normy Ø12 F12 6x25+Ao Nr atestu 8039
9.2. Liczba przekrojów nośnych lin 4
9.3. Całkowita długość lin nośnych 72 mb.
9.4. Napędowe ogranicznika prędkości, oznaczenie wg normy 18
9.5. Całkowita długość liny ogranicznika prędkości 18 mb.
9.6. Rzeczywisty współczynnik bezpieczeństwa liny 12,5
Ogranicznik prędkości typ MR P Nr fabr. 45218
Zderzak sprężynowy typ

Zabezpieczenie elektryczne

- 12.1. Instalacja ochronna wykonana zgodnie ze schematem J 75-006
12.2. Ochrona przed niezamierzonym ruchem w przypadku odziemienia uziemiony biegun "-"
12.3. Ochrona przed skutkami zwarć, obwód siły IB = 35 A
podstawowy obrót sterowy (strona wiórna trafo) IB = 10 A

Paszport dźwigu zawiera następujące załączniki:

- 13.1. Protokół pomiarów elektrycznych
13.2. Protokół odbioru technicznego części budowlanej dźwigu
13.3. Poświadczenie wykonania i zbadania elem. nośnych dźwigu
13.4. Poświadczenie wykonania i zbadania dźwigu

Kierownik Robót Montażowych

Kierownik Zakładu Montażowego

Montaż Dźwigów
ZREMB
Warszawa
ul. Postępu 12
Grupa Fabryk

Poświadczenie wykonania i zbadania dźwigu

typ SDE Nr fabr. 48374

oświadcza się, że dźwig został wykonany zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Górnictwa i Energetyki z dnia 7. X. 63 r. w sprawie budowy i eksploatacji dźwignic oraz wykonania dozoru technicznego nad tymi dźwignicami, obowiązującymi przepisami, warunkami technicznymi, normami oraz paszportem dźwigu.

Dźwig został poddany badaniom i próbom w zakresie odpowiadającym pkt. 9,2 lit. b części DT/D-1/63 przepisów dozoru technicznego w dniu 16.11.81 i wobec tego może być obecnie przekazany do odbioru technicznego przez organy dozoru technicznego.

Dźwig jest wyposażony w instrukcję konserwacji i obsługi, rysunek zamka bezpieczeństwa, w schemat elektryczny w formie ideowej znajdującej się w maszynowni.

Instalacja elektryczna została wykonana zgodnie z warunkami technicznymi WT-47.

Kombinat Dźwigów Osobowych
Warszawa, ul. Postępu 12

Dźwigów Osobowych
ZREMB
Montaż Dźwigów
Warszawa
ul. Postępu 12

POŚWIADCZENIE WYKONANIA I ZBADANIA ELEMENTÓW NOŚNYCH

Dźwigu typ SDE Nr fabr. 48374

Spawane elementy nośne dźwigu zostały wykonane zgodnie z warunkami uprawnienia ODT w Warszawie z dnia 16. 04. 65 znak: DS — 1 — 8.

Wszystkie elementy nośne użyte do budowy dźwigu zostały wykonane z materiałów atestowanych.

Kierownik Kontroli Jakości

szawa dnia 8.11.81

(pieczęć i podpis)

ad Montażu Dźwigów

ZRM MB

W Warszawie

Instytut w Warszawie

Grupa Fabryk

Poświadczenie wykonania i zbadania dźwigu

typ SDE Nr fabr. 48324

oświadcza się, że dźwig został wykonany zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Górnictwa i Energetyki z dnia 7. X. 63 r. w sprawie budowy i eksploatacji dźwignic oraz wykonania dozoru technicznego nad tymi dźwignicami, obowiązującymi przepisami, warunkami technicznymi, normami oraz paszportem dźwigu.

Dźwig został poddany badaniom i próbom w zakresie odpowiadającym pkt. 9,2 lit. b części DT/D-1/63 przepisów dozoru technicznego w dniu 16.11.81 i wobec tego może być obecnie przekazany do odbioru technicznego przez organy dozoru technicznego.

Dźwig jest wyposażony w instrukcję konserwacji i obsługi, rysunek zamka bezpieczeństwa, w schemat elektryczny w formie ideowej znajdującej się w maszynowni.

Instalacja elektryczna została wykonana zgodnie z warunkami technicznymi WT-47.

Coś jej nie zagraża w bezpiecznej eksploatacji dźwigu.

Kierownik Kontroli Jakości
Montażu

(podpis i pieczęć)

16.11.81
(miejscowość i data)

34/II/MP/78
000 szt.