# Nr sprawy SP ZOZ NZZP II 2400/44/20 Przeworsk dnia 24.12.2020 r.

**Samodzielny Publiczny Zakład**

**Opieki Zdrowotnej w Przeworsku**

**37-200 Przeworsk**

**ul. Szpitalna 16**

 **Uczestnicy**

 **postępowania przetargowego**

Dotyczy udzielenia zamówienia: **Roboty budowlane pn. ” Wymiana windy w budynku D”**

 **I. W związku z otrzymanymi zapytaniami wykonawców, działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r – Prawo zamówień publicznych** (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1843) **przekazujemy wyjaśnienia treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, zwanej dalej SIWZ, w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.**

**Pytanie:**

Prosimy o informację czy należy doprowadzić nowe zasilanie z rozdzielni do maszynowni dźwigu ?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.

**Pytanie:**

Zgodnie z Załącznikiem nr 2 punkt 7.6 należy wykonać obróbkę szpalet z blachy ze stali nierdzewnej. Prosimy o sprecyzowanie w jakim zakresie należy ją wykonać na poszczególnych kondygnacjach? Czy ma być to obróbka wokół całych drzwi wejścia do windy czy też na określoną wysokość i czy ma wychodzić na ściany nośne narożne czy ma się kończyć wcześniej?

**Odpowiedź:**

Modyfikacja SIWZ

**Pytanie:**

Prosimy o doprecyzowanie po czyjej stronie stoi utylizacja starego dźwigu?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z SIWZ

**II. Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r – Prawo zamówień publicznych tekst jednolity: Dz.U. z 2019 r. poz. 1843) Zamawiający modyfikuje treść SIWZ, w następujący sposób:**

* **załącznik nr 2 do SIWZ (For. cenowy - warunki i parametry wymagalne) poz. 7.6 otrzymuje brzmienie:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7.6 | Wykonanie szpaletów przy drzwiach przystankowych z blachy ze stali szlachetnej INOX szlifowanej. Konieczność kilkukrotnego gięcia blachy.- na parterze szpalety w postaci obróbki blachą nierdzewną całej wnęki przy drzwiach windy, ale bez wychodzenia naprostopadłe do ściany szybu ściany nośne narożne(bez wychodzenia na boki wnęki prostopadłe do drzwi szybu i bez wychodzenia na spód belki odciągu przy szybie windy). Obróbka z blachy nierdzewnej pokrywa całą płaską część wnęki (która jest ścianą szybu windy na parterze) do wysokości około 3 metry.Na dalszych ścianach należy pozostawić istniejące listwynarożnikowe.Szpalet pokryty blachą nierdzewną montowaną na klej montażowy.- na 1 piętrze szpalety obrobione dookoła drzwi do wysokości około 2,5 metra. Szerokość obróbki szpaletówdo miejsca istniejących płaskich listew odbojowych.Szpalet pokryty blachą nierdzewną montowaną na klej montażowy. | TAK |  |

**Pozostałe zapisy załącznika nr 2 do SIWZ pozostają bez zmian**

**Przedstawione wyjaśnienia są wiążące dla wszystkich Wykonawców zainteresowanych postępowaniem i stają się integralną częścią SIWZ.**