

PROJEKT TECHNOLOGICZNY

CENTRALNA STERYLIZATORNIA SZPITALA SPZOZ W PRZEWORSKU

Lokalizacja: Działka nr ewid. 114/1 obręb Przeworsk 181401_1.0004
Jednostka ewidencyjna Przeworsk 181401_1

Inwestor: Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Przeworsku
ul. Szpitalna 16, 37-200 Przeworsk

OPIS TECHNICZNY

DO PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO

Obiekt: Projekt technologiczny adaptacji pomieszczeń centralnej sterylizatorni Szpitala SPZPZ w Przeworsku

Lokalizacja: Działka nr ewid. 114/1 obręb Przeworsk [Nr 0004], gm. Przeworsk

Inwestor: Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Przeworsku
ul. Szpitalna 16, 37-200 Przeworsk

1 Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest projekt technologiczny adaptacji pomieszczeń centralnej sterylizatorni Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Przeworsku (dalej: SPZOZ). Projektowana inwestycja mieści się na parterze budynku SPZOZ, usytuowanego na działce nr ewid. 114/1 położonej w Przeworsku.

2 Podstawa formalno-prawna

Podstawę formalno-prawną projektowanej sterylizatorni stanowią:

- obowiązujące normy i przepisy szczególne,
- oględziny obiektu istniejącego,
- inwentaryzacja architektoniczno-budowlana budynku.

3 Zakres opracowania

Zakresem opracowania objęto część kondygnacji parteru budynku, w której mieści się centralna sterylizatornia. Planuje się przebudowę i modyfikację funkcjonalności pomieszczeń w obrębie ww. sterylizatorni w celu dostosowania jej do obecnych wymogów definiowanych przez aktualne przepisy oraz techniczne uwarunkowania znajdujących się w sterylizatorni urządzeń.

W niniejszym projekcie przedstawiono część technologiczną w układzie funkcjonalno-przestrzennym pomieszczeń sterylizatorni oraz część architektoniczną, ukazującą planowane roboty budowlane, a także wymiary ścian i otworów tworzących przedmiotową sterylizatornię.

4 Dane ogólne istniejącej centralnej sterylizatorni

Przedmiotowy budynek SPZOZ położony jest w zachodniej części miejscowości Przeworsk, przy drodze gminnej. Budynek jest obiektem III-piętrowym, podpiwniczonym. Budynek wybudowany w technologii tradycyjnej. Część budynku, w której znajduje się sterylizatornia, posiada dostęp bezpośrednio z poziomu terenu. Istniejąca sterylizatornia znajduje się na parterze budynku szpitala. Dostęp do sterylizatorni – ze szpitalnego korytarza. Ściany pomieszczeń sterylizatorni wykończone płytkami zmywalnymi. Posadzki pokryte terakotą. Stolarka okienna i drzwiowa z PCV. Do lokalu doprowadzone są wewnętrzne instalacje wod.-kan. oraz c.o. i elektryczna. Wysokość użytkowa pomieszczeń 3,00 m.

W obrębie istniejącej sterylizatorni wydzielone są strefy: brudna, czysta, sterylna. Poniżej przedstawiono wykaz pomieszczeń, które ją tworzą.

Strefa	Nr	Nazwa pomieszczenia	Posadzka	Powierzchnia użytkowa [m ²]
Brudna	1	Komunikacja	terakota	2,60
	2	WC dla personelu	terakota	1,93
	3	Pomieszczenie socjalne	terakota	9,73
	4	Pomieszczenie do mycia i dezynfekcji materiału	terakota	15,02
Czysta	5	Pomieszczenie do pakietowania materiału	terakota	15,19
	6	Pomieszczenie do pakietowania materiału	terakota	9,64
	7	Pomieszczenie z autoklawami przelotowymi	terakota	20,12
	8	Komunikacja	terakota	13,89
	9	Śluza	terakota	2,63
Sterylna	10	Pomieszczenie sterylne	terakota	13,60
	11	Pokój kierownika sterylizatorni	terakota	9,86
	12	Ekspedycja materiału i komunikacja	terakota	5,03

W sterylizatorni przyjmowane są narzędzia z bloku operacyjnego, znajdujące się w tej samej części budynku. Prace w niniejszej sterylizatorni nie obejmują mycia wózków oraz pakietowania bielizny. W sterylizatorni odbywa się pakietowanie i sterylizacja jedynie narzędzi. Istniejąca sterylizatornia wymaga przeorganizowania, dostosowania do aktualnie obowiązujących przepisów oraz do wymagań technicznych urządzeń planowanych do zakupu.

5 Projektowane rozwiązanie funkcjonalne centralnej sterylizatorni

Projektuje się przebudowę pomieszczeń istniejącej sterylizatorni, bez naruszenia jej ogólnej powierzchni zabudowy.

W niniejszej sterylizatorni zatrudnionych będzie 5 osób w systemie zmianowym. Personel winien być zaopatrzony w odzież roboczą w ilości po 3 komplety oraz posiadać przeszkolenie w zakresie BHP i higieniczno-sanitarnym.

Centralną sterylizatornię należy zaopatrzyć w zestaw do udzielania pierwszej pomocy medycznej.

W sterylizatorni będą przyjmowane narzędzia z bloku operacyjnego, znajdującego się w tej samej części budynku i z oddziałów szpitalnych. Prace w niniejszej sterylizatorni nie będą obejmowały mycia wózków oraz pakietowania bielizny.

W projektowanej sterylizatorni zostaną wydzielone trzy strefy:

- 1) brudna, gdzie materiał będzie przyjmowany, segregowany, myty i dezynfekowany;
- 2) czysta, gdzie będzie się odbywało pakietowanie materiału i załadowywanie sterylizatorów;
- 3) sterylna, gdzie będzie następowało rozładowywanie sterylizatorów, magazynowanie materiału i jego spedycja.

Pomiędzy strefą brudną i czystą projektuje się szluzę z wc. Pomiędzy strefą czystą i sterylną projektuje się szluzę.

Zaplanowany układ sterylizatorni wymusza jednokierunkowy obieg sprzętu przez ww. strefy.

Wykaz pomieszczeń projektowanej sterylizatorni wraz z ich powierzchniami użytkowymi i projektowanymi posadzkami przedstawia poniższa tabela.

Strefa	Nr	Nazwa pomieszczenia	Posadzka	Powierzchnia użytkowa [m ²]
Brudna	1	Szatnia odzieży własnej	terakota	4,43
	2	Umywalnia	terakota	5,40
	3	Szatnia odzieży roboczej	terakota	4,43
	4	Pomieszczenie do mycia i dezynfekcji materiału	terakota	23,11
	5	Komunikacja – przyjęcie materiału	terakota	1,70
	6	Śluza z WC	terakota	5,45
Czysta	8	Pomieszczenie do pakietowania materiału	terakota	33,46
	9	Pomieszczenie z autoklawami przelotowymi	terakota	10,15
	10	Śluza	terakota	3,36
Sterylna	11	Pomieszczenie sterylne	terakota	14,12
	12	Pomieszczenie ekspedycji materiału sterylnego	terakota	5,03

Pomieszczenie gospodarcze i porządkowe, w którym są przechowywane środki czystości, dezynfekujące i sprzęt porządkowy, znajdują się na parterze budynku, poza centralną sterylizatornią.

5.1 Proces technologiczny funkcjonowania centralnej sterylizatorni

Na terenie sterylizatorni będzie się odbywało mycie, pakietowanie i sterylizacja narzędzi, które będą pochodziły tylko z terenu szpitala, nie pochodzących z zewnątrz.

Rozwiązanie przestrzenne centralnej sterylizatorni zapewnia ruch postępowy obrabianych materiałów od strefy brudnej do sterylnej. Wszystkie systemy technologiczne centralnej sterylizatorni (sterylizatory, myjnie, wózki, regały, pojemniki sterylizacyjne, tace) będą kompatybilne, zgodne z jednostką wsadu.

Ze względu na możliwy kontakt z materiałem zakaźnym, dla pracowników sterylizatorni wyodrębniono szatnię przelotową, z wyjściem na strefę brudną. Wejście do szatni – bezpośrednio ze szpitalnego korytarza. Szatnia na odzież własną zostanie wyposażona w szafki z miejscami do siedzenia dla każdego z pracowników. Z szatni tej pracownik będzie przechodził przez umywalnię (wyposażoną w natrysk, umywalkę, dozowniki z mydłem i środkami do odkażania rąk, jednorazowe ręczniki, wieszaki, z wydzielonym wc) do szatni odzieży roboczej. Szatnia odzieży roboczej wyposażona w komplet szafek z siedziskami dla każdego z pracowników. W szatni tej pracownik będzie zakładał odzież roboczą. Z pomieszczenia na odzież roboczą pracownik będzie przechodził do pomieszczenia myjni (strefa brudna).

Materiał z bloku operacyjnego będzie transportowany przy pomocy specjalnych szczelnych wózków do strefy brudnej (poprzez komunikację do pomieszczenia myjni).

W myjni materiał będzie sortowany, myty i dezynfekowany. Pomieszczenie myjni będzie wyposażone w myjnię ultradźwiękową, dwie myjnie-dezynfektory przelotowe (ze strefy brudnej do czystej), okienko podawcze, zlewozmywaki do mycia ręcznego, regały i stoły do segregacji brudnych narzędzi.

Z pomieszczenia myjni (strefa brudna) do pomieszczenia do pakietowania narzędzi (strefa czysta) będzie prowadziła śluza umywalkowo-fartuchowa, wyposażona w zespół wieszaków z zachowaniem rozdziału ubrań czystych i brudnych, umywalkę, dozowniki z mydłem i środkami do odkażania rąk uruchamianymi bez kontaktu z dłonią, jednorazowe ręczniki, pojemnik na zużyte ręczniki i zamykany pojemnik na brudną bieliznę. W śluzie tej będzie się znajdował wydzielony ustęp.

Strefa czysta będzie składała się z dwóch pomieszczeń: pomieszczenia do pakietowania narzędzi oraz z pomieszczenia ze sterylizatorami. Po przejściu śluzą ze strefy brudnej pracownik znajdzie się w strefie czystej, w pomieszczeniu do pakietowania. Do pomieszczenia tego ze strefy

brudnej będą przechodzić dwie myjnie-dezynfekторы przelotowe i okienko podawcze. Pomieszczenie do pakietowania, oprócz powyższych myjek, będzie wyposażone w stoły do kompletowania i pakietowania materiału, zgrzewarkę do opakowań sterylizacyjnych, wózki załadownicze materiału do sterylizatorów oraz szafki i biurko dla pracownika. Z pomieszczenia do pakietowania będzie można przejść do pomieszczenia ze sterylizatorami, wyposażonego w przelotowy aparat plazmowy oraz dwa przelotowe aparaty parowe i wózek wyładowczy materiału ze sterylizatorów. W niniejszej sterylizatorni nie przewiduje się stosowania sterylizacji gazowej tlenkiem etylenu lub formaldehydem.

Przejście ze strefy czystej do strefy sterylnej będzie się odbywało przez służę umywalkowo-fartuchową, wyposażoną w zespół wieszaków z zachowaniem rozdziału ubrań czystych i brudnych, umywalkę, dozowniki z mydłem i środkami do odkażania rąk uruchamianymi bez kontaktu z dłonią, pojemnik na ręczniki jednorazowego użytku, pojemnik na zużyte ręczniki i zamykany pojemnik na brudną bieliznę.

Strefa sterylna składa się z pomieszczenia sterylnego oraz pomieszczenia do wydawania materiału. W pomieszczeniu sterylnym, wyposażonym w przelotowy (ze strefy czystej) aparat plazmowy i dwa aparaty parowe, będą się mieścić też regały na wysterylizowany materiał. Magazynowany w pomieszczeniu sterylnym materiał będzie wydawany poprzez okienko podawcze do pomieszczenia ekspedycji materiału sterylnego, skąd będzie transportowany do poszczególnych oddziałów specjalnymi, szczelnymi wózkami.

Na terenie centralnej sterylizatorni stosuje się odrębne wózki, którymi transportowane są materiały do strefy brudnej oraz którymi transportowane są materiały sterylne. Transport materiałów sterylnych i skażonych między centralną sterylizatornią i oddziałami odbywa się w odrębnych, szczelnych wózkach. Mycie wózków odbywa się w wydzielonym pomieszczeniu na poziomie piwnic budynku szpitala.

6 Dane konstrukcyjno-materiałowe

6.1 Posadzki

Posadzki we wszystkich pomieszczeniach sterylizatorni będą pokryte płytkami z materiałów gładkich, zmywalnych, nienasiąkliwych, trwałych, odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych.

Połączenia podłóg ze ścianami będą wykonane w sposób bezszczerlinowy, umożliwiający dokładne mycie i dezynfekcję poprzez wykonanie cokolików wys. 10 cm, z materiałów jak wykończenie posadzki.

6.2 Ściany

Projektuje się wyburzenie niektórych ścian (zgodnie z rysunkiem robót budowlanych załączonym do niniejszego opracowania) oraz budowę nowych ścian działowych o pełnej wysokości do poziomu sufitu, z bloczków gazobetonowych, o grubości 12 cm. Zamurowania otworów istniejących bloczkami gazobetonowymi.

Ściany wszystkich pomieszczeń sterylizatorni będą na całej wysokości wyłożone płytkami z materiałów gładkich, zmywalnych, nienasiąkliwych, trwałych, odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych.

Narożniki ścian przy ciągach komunikacyjnych zabezpieczone przed uszkodzeniami. Na ścianach wykonać cokoliki z płytek ceramicznych wysokości 10 cm.

Połączenia ścian z podłogami będą wykonane w sposób bezszczelinowy, umożliwiający dokładne mycie i dezynfekcję.

6.3 Sufity

Powierzchnie sufitów należy wykończyć farbami zmywalnymi, umożliwiającymi ich mycie i dezynfekcję. W strefie sterylnej, w przypadku konieczności zastosowania sufitów podwieszonych, zastosować sufity gładkie, umożliwiające mycie i dezynfekcję, szczelne, przeznaczone do pomieszczeń o klasie czystości ISO 3. W pozostałych pomieszczeniach pobytu personelu, pomieszczeniach pracy i magazynowych, w przypadku konieczności zastosowania sufitów podwieszonych, należy zastosować sufity przeznaczone do pomieszczeń o klasie czystości ISO 5.

6.4 Okna i drzwi

Stolarka z PCV – jak w stanie istniejącym.

Parapety z aglomarmuru powinny wystawać nie więcej niż 3 cm poza murek podokienny.

Drzwi bez progów, szczelne, z gładką, zmywalną powierzchnią.

6.5 Wytyczne do projektu instalacji wewnętrznych

6.5.1 Instalacje elektryczne

Instalacja gniazd wtykowych, oświetleniowa, telefoniczna oraz gniazd logicznych, dostosowana do technologicznego rozmieszczenia urządzeń.

Oświetlenie stosownie do wymogów PN-84/E-02033 - „Oświetlenie wnętrz światłem elektrycznym”.

6.5.2 Wewnętrzna instalacja wodociągowa i kanalizacyjna

Przewody wodociągowe należy izolować termicznie. Przewody wodociągowe i kanalizacyjne prowadzić pod tynkiem oraz pod posadzką.

Ciepła woda użytkowa będzie dostarczona do wszystkich przyborów z centralnego źródła tj. istniejącej kotłowni.

Rozmieszczenie przyborów zgodnie częścią graficzną projektu.

Do zasilania wytwornic pary dla sterylizatorów parowych i myjni-dezynfektorów doprowadzona będzie woda oczyszczona poprzez stację uzdatniania wody, o parametrach określonych przez producenta urządzenia.

6.5.3 Instalacja c.o.

Jak w stanie istniejącym, z istniejącej kotłowni zlokalizowanej poza adaptowanym lokalem. Grzejniki w pomieszczeniach gładkie, łatwe do utrzymania czystości. Temperatury wewnętrzne pomieszczeń: 20°C.

6.5.4 Wentylacja mechaniczna

Wszystkie pomieszczenia centralnej sterylizatorni wyposażone będą w wentylację mechaniczną, która wykonana będzie zgodnie z założeniami do projektowania systemu wentylacji i klimatyzacji w oparciu o „Wytyczne projektowania, wykonania, odbioru i eksploatacji systemów wentylacji i klimatyzacji dla podmiotów wykonujących działalność leczniczą” sporządzone przez zespół ekspertów pod przewodnictwem dr inż. Anny Charkowskiej w grudniu 2016 r., zatwierdzonym przez Ministerstwo Zdrowia w 2017 r.

Zgodnie z ww. opracowaniem, strefę czystą oraz sterylną przedmiotowej sterylizatorni ze względu na przeznaczenie i wymagania dotyczące czystości powietrza w obiektach służby zdrowia zalicza się do klasy S2 – *Pomieszczenia o podwyższonych wymaganiach higienicznych*, natomiast strefę brudną zalicza się do klasy S4 – *Pozostałe pomieszczenia*.

Strefa czysta i sterylna powinny być chronione nadciśnieniem, a przejście personelu ze strefy czystej do strefy brudnej i sterylnej powinno prowadzić przez śluzy.

Ww. wytyczne zalecają wyposażenie centralnej sterylizatorni w oddzielny system wentylacji zapewniający minimum 10 wymian powietrza na godzinę, usuwający zyski ciepła i wilgoci od sterylizatorów z 3-stopniową filtracją powietrza, w tym z filtrami wysokoskutecznymi po stronie sterylnej i czystej. W pomieszczeniach przeznaczonych do mycia i dezynfekcji powinno być zapewnione podciśnienie względem strony sterylnej i czystej oraz nadciśnienie w stosunku do otoczenia. Dodatkowo zaleca się wyposażenie ich w oddzielny system wyciągowy, kierujący powietrze bezpośrednio do wyrzutni dachowej.

W przypadku, gdy producent nie przedstawi specjalnych wymagań, zaleca się, aby w przestrzeni technicznej sterylizatorni utrzymywać temperaturę powietrza mieszczącą się w zakresie 24 – 26 °C.

Zarówno dla klasy S2, jak i S4, prędkość powietrza nawiewanego nie może przekraczać wartości 0,20 m/s w strefie przebywania ludzi. Dopuszczalny poziom ciśnienia akustycznego podczas pracy systemu wentylacji i klimatyzacji powinien odpowiadać warunkom zawartym w PN-EN 15251 (*korytarze i pozostałe pomieszczenia*, poziom dźwięku A do obliczeń: 40dB(a), poziom dźwięku A nieprzekraczalny: 45 dB(A)).

Nawiewnikami przeznaczonymi do stosowania w pomieszczeniach klas S2, S4 są sufitowe oraz ściennie nawiewniki z wypływem turbulentnym powietrza, w wykonaniu higienicznym. Prędkość nawiewu nawiewnika nie powinna być wyższa niż 2 m/s i powinna zapewniać zalecane parametry prędkości powietrza w strefie przebywania ludzi.

Elementy wywiewne należy rozmieszczać zgodnie z zasadami sztuki inżynierskiej oraz obowiązującymi przepisami, przy uwzględnieniu ich dostępności dla personelu technicznego. W przypadku podwyższonych wymagań higienicznych w pomieszczeniach należy zastosować wymienniki w wykonaniu higienicznym, przystosowane do regularnego czyszczenia i dezynfekcji.

Wszystkie elementy składowe systemu wentylacji i klimatyzacji powinny być łatwo dostępne do obsługi i czyszczenia oraz usytuowane tak, aby ograniczyć do minimum konieczność wchodzenia do pomieszczeń klasy S2 na potrzeby eksploatacji, regulacji i czyszczenia.

Instalacje i urządzenia wentylacji mechanicznej i klimatyzacji podlegają okresowemu czyszczeniu i dezynfekcji nie rzadziej niż co 12 miesięcy.

a) Pomieszczenia klasy S2 – strefa czysta i sterylna

Dla pomieszczeń klasy S2 podstawowym wymogiem dotyczącym systemu nawiewu i wywiewu powietrza są filtry wysokoskuteczne o klasie minimum E11 oraz minimalna krotność wymian powietrza: 10 h^{-1} , a zalecany układ ciśnienia powietrza to nadciśnienie w odniesieniu do pomieszczeń sąsiadujących minimum 10 Pa.

Zgodnie z wytycznymi, pomieszczenia zakwalifikowane od klasy S2 muszą być wyposażone w system wentylacji nawiewno-wywiewnej zapewniającej co najmniej minimalną krotność wymiany powietrza, wymaganą czystość powietrza oraz komfort cieplny, bez konieczności regulacji wilgotności względnej powietrza.

Pomieszczenia o klasie S2 wymagają zastosowania w systemie wentylacji 3-stopniowej filtracji powietrza nawiewanego oraz 1-stopniowej filtracji powietrza wywiewanego. Minimalne wymagania w odniesieniu do klas filtrów powietrza nawiewanego są następujące:

- 1 stopień: filtr klasy F7
- 2 stopień: filtr klasy F9

- 3 stopień: filtr klasy min. F11

Dla pomieszczeń klasy S2 zaleca się przyjęcie projektowej temperatury powietrza wewnętrznego wynoszącej 21 °C dla zimy oraz 23 °C dla lata. W pomieszczeniach tej klasy nie ma konieczności stosowania systemów z regulacją wilgotności względnej powietrza, jednak zaleca się stosowanie rozwiązań pozwalających na utrzymanie jej w granicach 30 – 65 %.

Dla zapewnienia odpowiedniej czystości powietrza w pomieszczeniach klasy S2, takich jak centralna sterylizatornia, zaleca się zastosowanie śluzy (o której będzie mowa w punkcie c) w niniejszym opracowaniu, przedstawionym poniżej).

b) Pomieszczenia klasy S4 – strefa brudna

Dla pomieszczeń klasy S4 podstawowym wymogiem dotyczącym systemu nawiewu i wywiewu powietrza jest wentylacja mechaniczna nawiewno-wywiewna, a zalecany układ ciśnienia powietrza winien być zgodny z wymaganiami użytkownika, technologii oraz aktualnymi przepisami.

Pomieszczenia klasy S4 zaleca się wyposażyć w system wentylacji nawiewno-wywiewnej, szczególnie, jeżeli zachodzi konieczność doprowadzenia minimalnego strumienia powietrza zewnętrznego (tzw. higienicznego) lub jeżeli wymagane jest zbilansowanie strumieni powietrza.

Dla pomieszczeń klasy S4 zaleca się przyjęcie projektowej temperatury powietrza wewnętrznego zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Dz.U.2002.75.690.

c) Śluzy

Strefa czysta i sterylna powinny być chronione nadciśnieniem, a przejście personelu ze strefy czystej do strefy brudnej i sterylnej powinno prowadzić przez śluzę.

W pomieszczeniu śluzy należy zapewnić nadciśnienie w stosunku do innych pomieszczeń sąsiadujących. Wpływ nadmiaru powietrza kompensacyjnego powinien odbywać się systemowo (np. przez klapę upustową) lub przez szczelinę pod drzwiami. Nawiew powietrza do śluzy musi odbywać się przez nawiewniki w wykonaniu higienicznym z filtrem wysokoskutecznym o klasie minimum E11 przy zapewnieniu odpowiedniej krotności wymiany powietrza.

Dla pomieszczenia śluzy (nie będącej pomieszczeniem przygotowania pacjenta ani lekarza) minimalna krotność wymiany powietrza wynosi 5 h⁻¹ w odniesieniu do powietrza nawiewanego.

Kratki wentylacyjne z materiałów nierdzewnych, łatwe do demontażu i utrzymania czystości.

7 Uwagi końcowe

Materiały budowlane winny posiadać atesty Instytutu Techniki Budowlanej i Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie, dopuszczające ich stosowanie w zakładach opieki zdrowotnej.

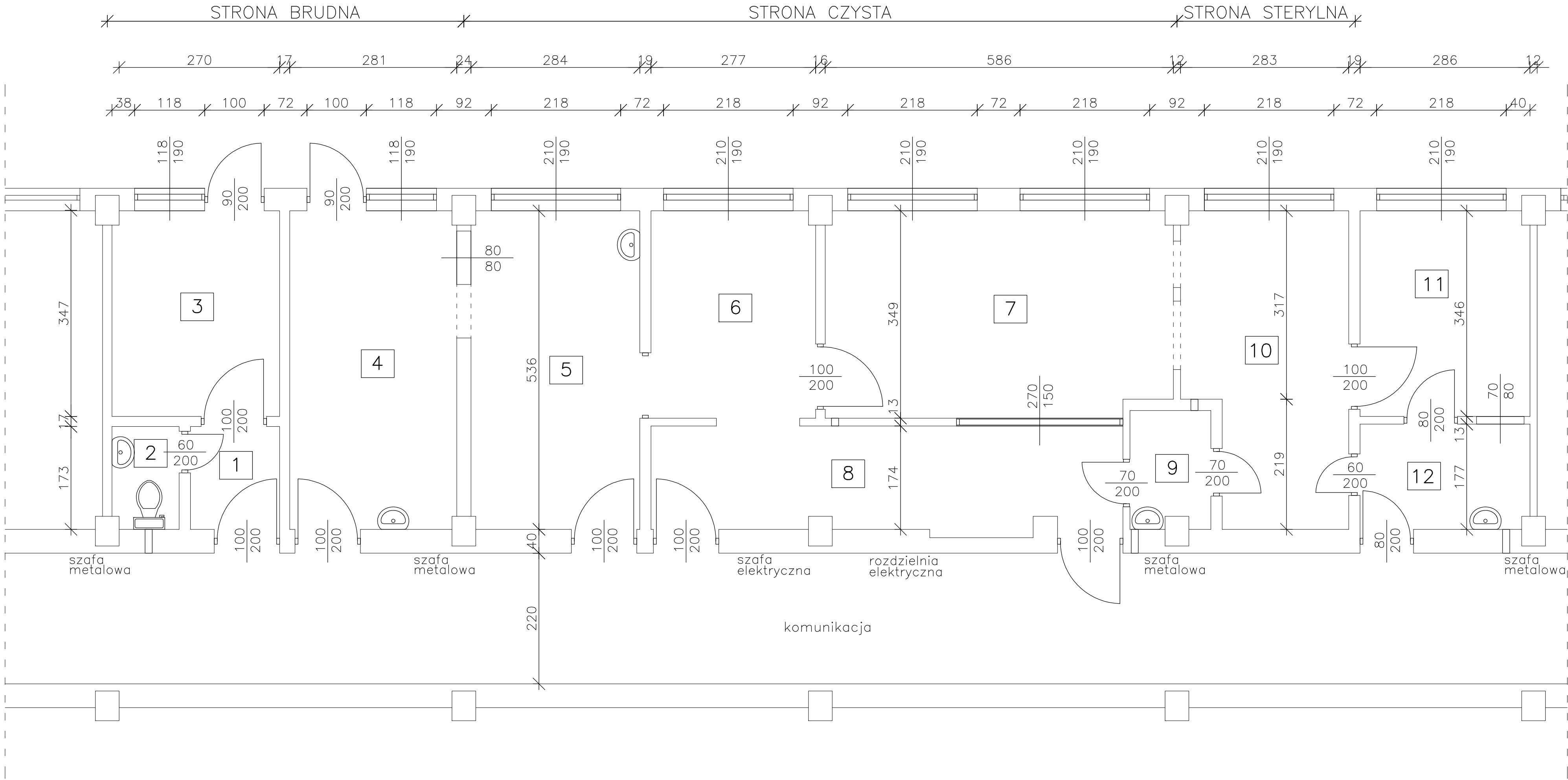
Roboty budowlane wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz obowiązującymi normami. Przy prowadzeniu robót budowlanych przestrzegać przepisów BHP.

Opracował:

CENTRALNA STERYLIZATORNIA

INWENTARYZACJA BUDOWLANA

SKALA 1:50



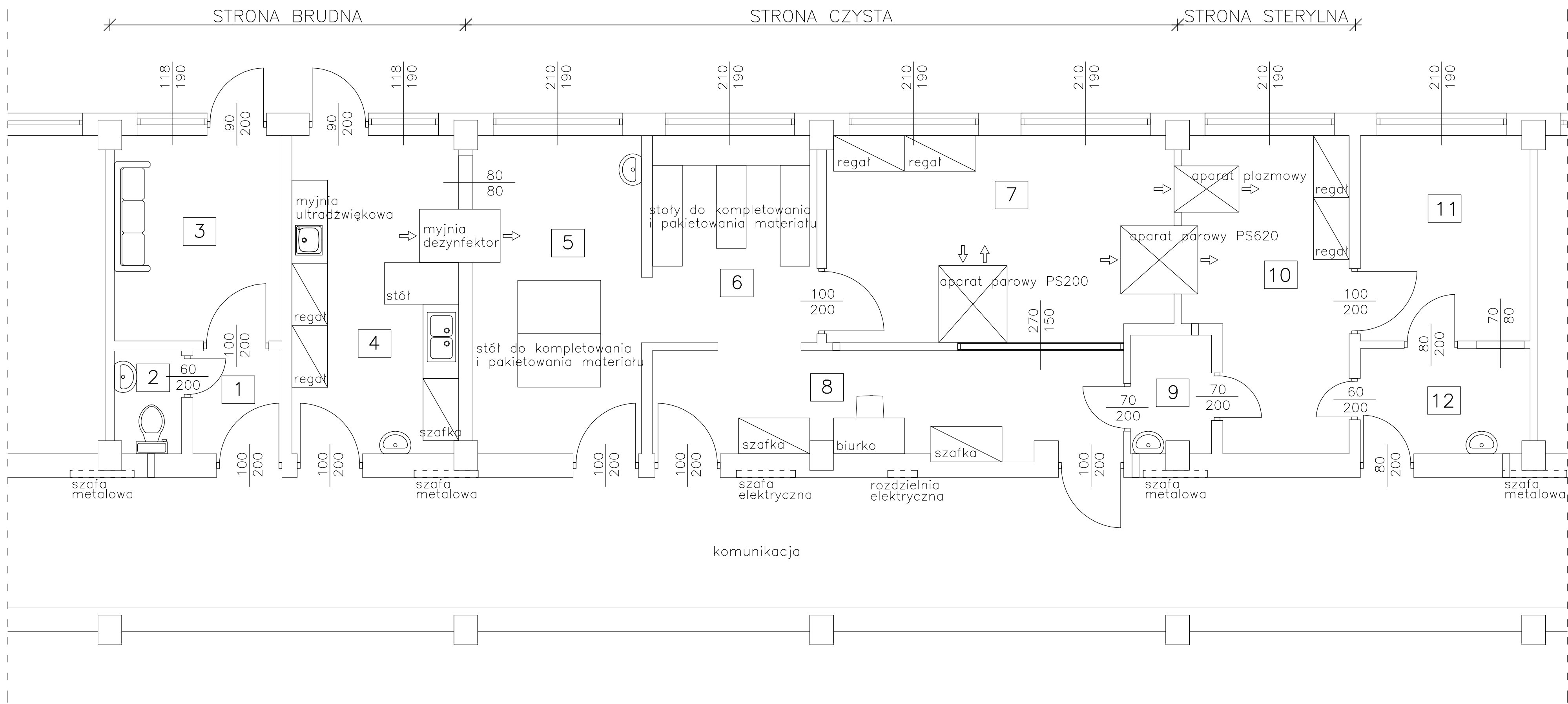
1	KOMUNIKACJA
2,60	TERAKOTA
2	WC
1,93	TERAKOTA
3	POKÓJ SOCJALNY
9,73	TERAKOTA
4	POM. DO MYCIA I DEZYNFEKCJI MATERIAŁU
15,02	TERAKOTA
5	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
15,19	TERAKOTA
6	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
9,64	TERAKOTA
7	POM. Z AUTOKLAWAMI PRZELOTOWYMI
20,12	TERAKOTA
8	KOMUNIKACJA
13,89	TERAKOTA
9	ŚLUZA
2,63	TERAKOTA
10	POMIESZCZENIE STERYLNE
13,60	TERAKOTA
11	POKÓJ KIEROWNIKA STERYLIZATORNI
9,86	TERAKOTA
12	EKSPEDYCJA MATERIAŁU I KOMUNIKACJA
5,03	TERAKOTA

PRACOWNIA PROJEKTOWA			
mgr inż. Andrzej Kępka Przeworsk ul. Studziańska 9a			
obiekt:			
CENTRALNA STERYLIZATORNIA			
lokalizacja:			
SPZOZ W PRZEWORSKU			
przedmiot rys.:	skala:	data:	nr rys.:
STERYLIZATORNIA	1:50	07-2018	1
INWENTARYZACJA BUDOWLANA			
zespół projektowy:	specjaln.:	nr upr.:	podpis:
mgr inż. Andrzej Kępka	architektura	A-94/00	
mgr inż. Paulina Węglowska			

CENTRALNA STERYLIZATORNIA

TECHNOLOGIA – INWENTARYZACJA

SKALA 1:50



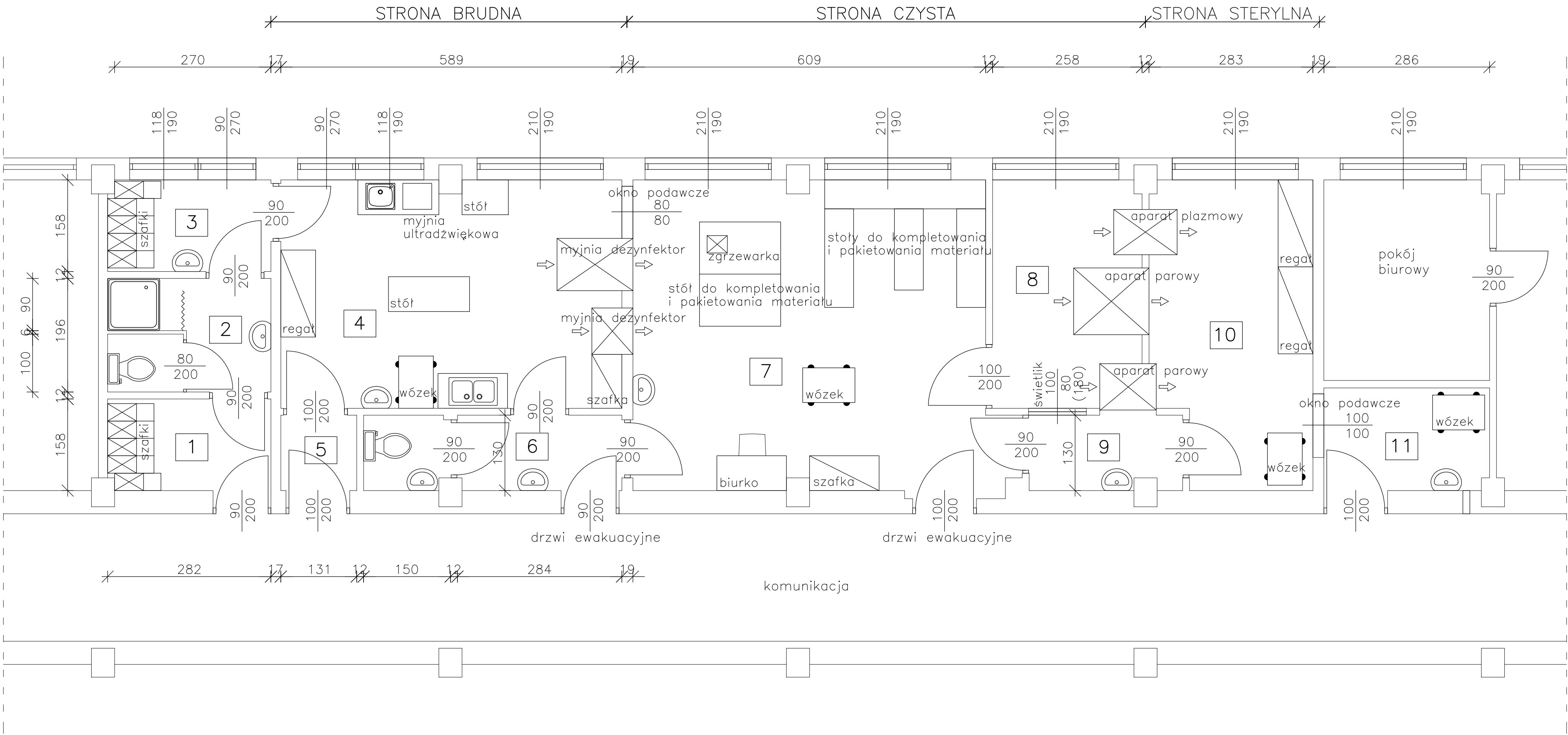
1	KOMUNIKACJA
2,60	TERAKOTA
2	WC
1,93	TERAKOTA
3	POKÓJ SOCJALNY
9,73	TERAKOTA
4	POM. DO MYCIA I DEZYNFEKCJI MATERIAŁU
15,02	TERAKOTA
5	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
15,19	TERAKOTA
6	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
9,64	TERAKOTA
7	POM. Z AUTOKLAWAMI PRZELOTOWYMI
20,12	TERAKOTA
8	KOMUNIKACJA
13,89	TERAKOTA
9	ŚLUZA
2,63	TERAKOTA
10	POMIESZCZENIE STERYLNE
13,60	TERAKOTA
11	POKÓJ KIEROWNIKA STERYLIZATORNI
9,86	TERAKOTA
12	EKSPEDYCJA MATERIAŁU I KOMUNIKACJA
5,03	TERAKOTA

PRACOWNIA PROJEKTOWA mgr inż. Andrzej Kępka Przeworsk ul. Studziańska 9a			
obiekt:			
CENTRALNA STERYLIZATORNIA			
lokalizacja:			
SPZOZ W PRZEWORSKU			
przedmiot rys.:	skala:	data:	nr rys.:
STERYLIZATORNIA TECHNOLOGIA – INWENTARYZACJA	1:50	07–2018	2
zespół projektowy:	specjaln.:	nr upr.:	podpis:
mgr inż. Andrzej Kępka mgr inż. Paulina Węglowska	architektura	A–94/00	

CENTRALNA STERYLIZATORNIA

TECHNOLOGIA

SKALA 1:50



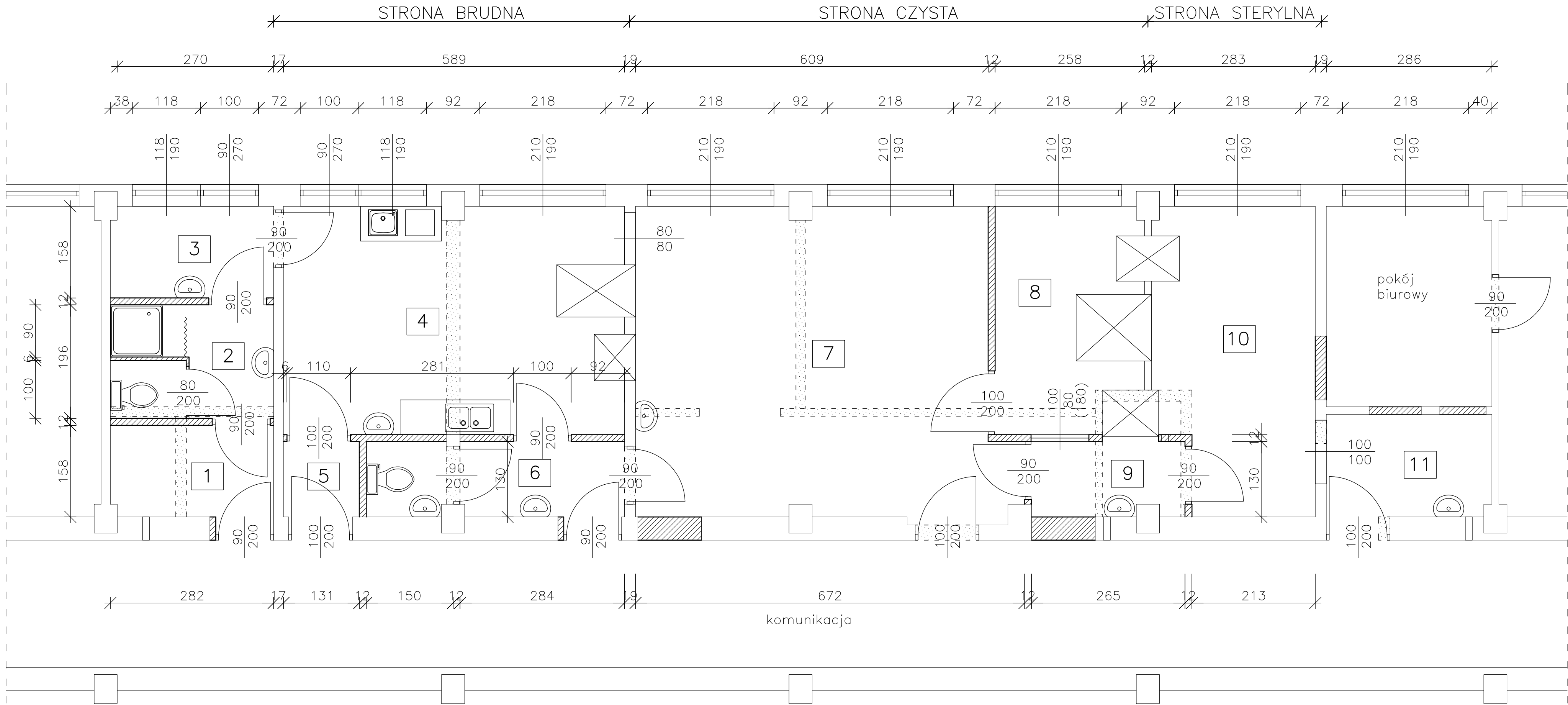
1	SZATNIA ODZIEŻY WŁASNEJ
4,43	TERAKOTA
2	UMYWALNIA
5,40	TERAKOTA
3	SZATNIA ODZIEŻY ROBOCZEJ
4,43	TERAKOTA
4	POM. DO MYCIA I DEZYNFEKCJI MATERIAŁU
23,11	TERAKOTA
5	KOMUNIKACJA – PRZYJĘCIE MATERIAŁU
1,70	TERAKOTA
6	ŚLUZA Z WC
5,45	TERAKOTA
7	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
33,46	TERAKOTA
8	POM. Z AUTOKLAWAMI PRZELOTOWYMI
10,15	TERAKOTA
9	ŚLUZA
3,36	TERAKOTA
10	POMIESZCZENIE STERYLNE
14,12	TERAKOTA
11	POM. EKSPEDYCJI MATERIAŁU STERYLNEGO
5,03	TERAKOTA

PRACOWNIA PROJEKTOWA mgr inż. Andrzej Kępka Przeworsk ul. Studziańska 9a			
obiekt: CENTRALNA STERYLIZATORNIA			
lokalizacja: SPZOZ W PRZEWORSKU			
przedmiot rys.: STERYLIZATORNIA TECHNOLOGIA	skala: 1:50	data: 07–2018	nr rys.: 3
zespół projektowy: mgr inż. Andrzej Kępka mgr inż. Paulina Węglowska	specjaln.: architektura	nr upr.: A–94/00	podpis:

CENTRALNA STERYLIZATORNIA

ROBOTY BUDOWLANE

SKALA 1:50



1	SZATNIA ODZIEŻY WŁASNEJ
4,43	TERAKOTA
2	UMYWALNIA
5,40	TERAKOTA
3	SZATNIA ODZIEŻY ROBOCZEJ
4,43	TERAKOTA
4	POM. DO MYCIA I DEZYNFEKCJI MATERIAŁU
23,11	TERAKOTA
5	KOMUNIKACJA – PRZYJĘCIE MATERIAŁU
1,70	TERAKOTA
6	ŚLUZA Z WC
5,45	TERAKOTA
7	POM. DO PAKIETOWANIA MATERIAŁU
33,46	TERAKOTA
8	POM. Z AUTOKLAWAMI PRZELOTOWYMI
10,15	TERAKOTA
9	ŚLUZA
3,36	TERAKOTA
10	POMIESZCZENIE STERYLNE
14,12	TERAKOTA
11	POM. EKSPEDYCJI MATERIAŁU STERYLNEGO
5,03	TERAKOTA

PRACOWNIA PROJEKTOWA mgr inż. Andrzej Kępka Przeworsk ul. Studziańska 9a			
obiekt:	CENTRALNA STERYLIZATORNIA		
lokalizacja:	SPZOZ W PRZEWORSKU		
przedmiot rys.:	skala:	data:	nr rys.:
STERYLIZATORNIA ROBOTY BUDOWLANE	1:50	07-2018	4
zespół projektowy:	specjaln.:	nr upr.:	podpis:
mgr inż. Andrzej Kępka mgr inż. Paulina Węglowska	architektura	A-94/00	